

# HTM/ATEX

## Extracteurs tubulaires mobiles, avec homologation ATEX

Extracteurs hélicoïdes tubulaires mobiles et homologation ATEX avec moteur antiexplosif CEE ExII2G EEx et antidéflagrant CEE ExII2G EEx d o DIP, pour fonctionner dans des atmosphères explosives.



**Ventilateur :**

- Gaine tubulaire en tôle d'acier, avec bande d'aluminium dans la zone de l'hélice selon la norme EN-14986:2006
- Hélice en fonte d'aluminium
- Trappe d'inspection intégrée
- Grille de protection contre les contacts selon la norme UNE 100250 des deux extrémités
- Direction air moteur-hélice

**Moteur :**

- Moteurs classe F, à roulements à billes avec homologation ATEX, antiexplosifs EEx e, antidéflagrant EEx d ou DIP
- Triphasés 230/400 V-50Hz. (jusqu'à 5,5 CV) et 400/690 V -50 Hz. (puissances supérieures à 5,5 CV)
- Température de travail : -20°C + 40°C



**Marquage EEx "e" :** CE Ex II 2 G. EEx e  
**Marquage EEx "d" :** CE Ex II 2 G. EEx d  
**Marquage DIP55 :** CE Ex II 3 D. IP55  
**Marquage DIP65 :** CE Ex II 2 D. IP65  
**Organisme notifié :** L.O.M.  
**N° d'identification :** LOM3ATEX0157

**Finition :**

- Anticorrosion avec peinture ATEX sans composants ferreux, en résine de polyester, polymérisé à 190°C, après dégraissage alcalin et phosphatation.

**Sur demande :**

- Moteurs avec PTC intégrée
- Bobinages spéciaux pour différentes tensions et fréquences
- Construction ATEX pour différentes catégories
- Extracteurs avec moteur à 2 vitesses.
- Moteurs monophasés antidéflagrants EEx d

### Code de commande

**HTM/ATEX — 35 — 2T — EEx d**

Ventilateurs hélicoïdes tubulaires portables

**Marquage EEx "e" :** CE Ex II 2 G. EEx e  
**Marquage EEx "d" :** CE Ex II 2 G. EEx d  
**Marquage DIP55 :** CE Ex II 3 D. IP55  
**Marquage DIP65 :** CE Ex II 2 D. IP65  
**Organisme notifié :** L.O.M.  
**N° d'identification :** LOM3ATEX0157

Diamètre de l'hélice en cm.

Nombre de pôles moteur  
 2=2900 T/min. 50 Hz  
 4=1400 T/min. 50 Hz

T=Triphasé

EEx-e : marquage CE Ex II 2 G. EEx e IIBT3  
 Marquage EEx "d" : CE Ex II 2 G. EEx d IIBT5  
 Marquage DIP55 : CE Ex II 3 D. IP55  
 Marquage DIP65 : CE Ex II 2 D. IP65

### Caractéristiques techniques

Modèle	Vitesse (T/min)	Intensité maximale admissible (A)		Puissance installée (kW)	Débit maximum (m³/h)	Niveau pression acoustique dB(A)	Poids approx. (kg)
		230V	400V				
HTM/ATEX-35-2T	2770	2,08	1,20	0,37	5750	77	13
HTM/ATEX-35-4T	1400	1,28	0,74	0,12	3100	59	12
HTM/ATEX-40-4T	1370	2,08	1,20	0,25	5150	64	19
HTM/ATEX-45-4T	1370	2,60	1,50	0,37	7100	68	22
HTM/ATEX-56-4T	1410	2,94	1,70	0,55	11050	72	27
HTM/ATEX-63-4T	1410	5,20	3,00	1,10	17000	74	35

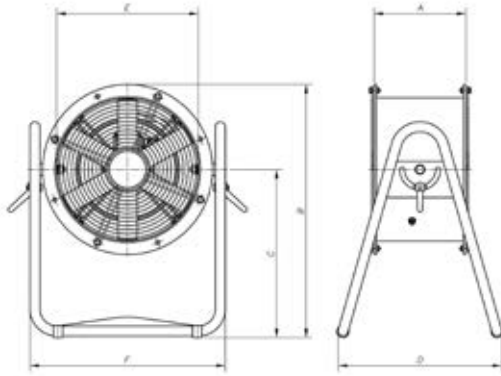
### Caractéristiques acoustiques

Les valeurs indiquées sont déterminées au moyen de mesures du niveau de pression et de puissance sonore en dB(A) obtenues en extérieur à une distance équivalente à deux fois la somme de l'envergure du ventilateur à laquelle s'ajoute le diamètre de l'hélice, au minimum 1,5 m.

Spectre de puissance sonore Lw(A) en dB(A) par plage de fréquence en Hz

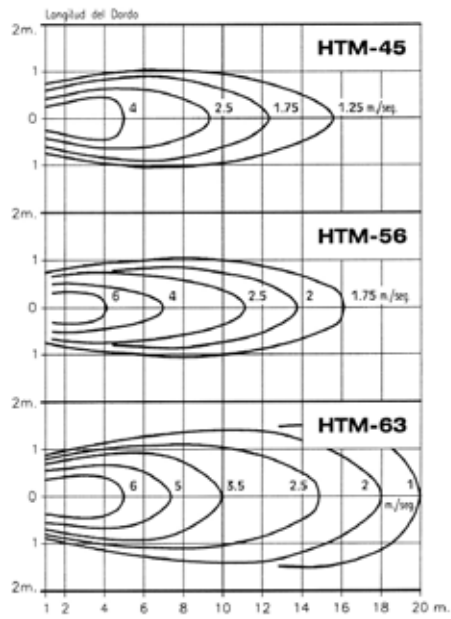
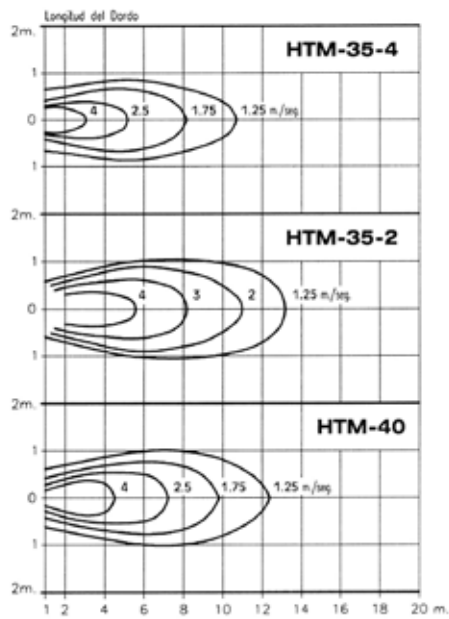
Modèle	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Modèle	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
35-2	42	59	71	79	84	84	80	73	45-4	33	50	62	70	75	75	71	64
35-4	24	41	53	61	66	66	62	55	56-4	39	56	69	76	81	82	77	70
40-4	29	46	58	66	71	71	67	60	63-4	43	60	73	80	85	86	81	74

## Dimensions mm



Modèle	A	B	C	D	E	F
HTM-35/ATEX	230	635	420	415	355	489
HTM-40/ATEX	320	725	481	450	410	596
HTM-45/ATEX	360	750	481	453	460	596
HTM-56/ATEX	400	925	594	522	560	726
HTM-63/ATEX	430	960	594	522	640	805

## Caractéristiques de la flèche lorsque le ventilateur est placé à 1 mètre du point 0



## Accessoires

Voir paragraphe consacré aux accessoires.



INT



AR



RFT/RFM



TABLEAUX



P



BTUB



BAC



INT-ATEX